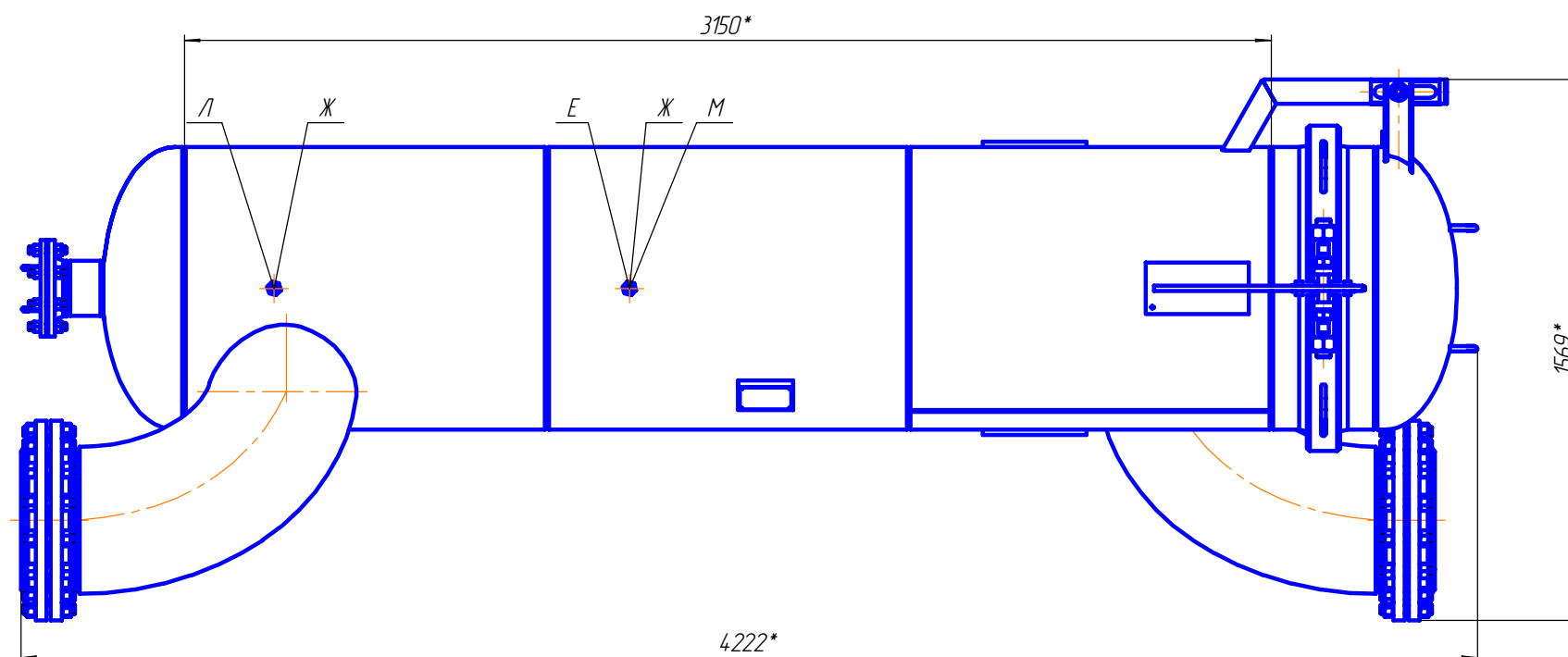
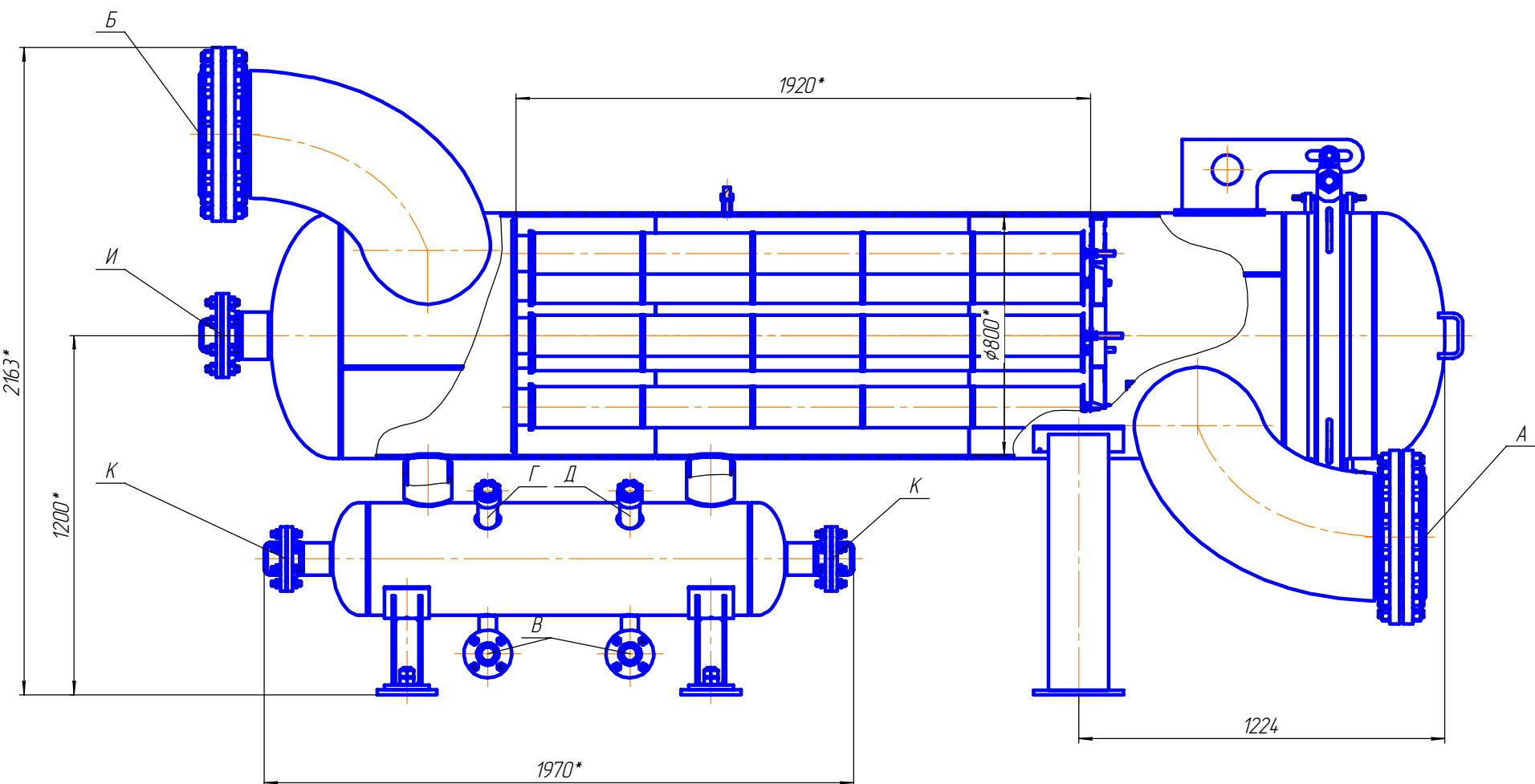


Фильтр-сепаратор 2424.1114.00.000



Техническая характеристика

Назначение: очистка природного газа от механических примесей и жидкости		
ОКП 36 8352		
Наименование показателей		Значения
Давление, МПа	Рабочее, не более	1,2
	Расчетное	1,2
	Пробное при гидравлическом испытании	1,6
Температура, °C	Расчетная стенки	50
	Минимально-допустимая отрицательная стенки, находящейся под давлением	-40
	Средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-40
	Минимальная рабочей среды	0
	Максимальная рабочей среды	20
Среда	Состав	*1)
	Характеристика	*2)
Прибавка для компенсации коррозии, мм.		2
Внутренний объем (вместимость) м ³ , не более		1,5
Допустимая сейсмичность, балл		6
Район территории по скоростным напорам ветра		не регламентируется
Группа для контроля сварных соединений		1
Срок службы, лет		20
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		10 ³
Герметичность		Гидроиспытание по ПБ 03-584-03
Масса кг, не более	Пустого	2269
	При гидроиспытании	3769

Обозначение	Назначение	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное Рц, МПа
А	Вход газа	1	400	1,6
Б	Выход газа	1		
В	Дренаж	2	50	1,6
Г	Для сигнализатор уровня	1	45	1,6
Д	Для сигнализатор уровня	1	45	1,6
Е	Для манометра (для контроля за отсутствием давления)	1	M30x2	1,6
Ж	Для дифманометра	2	M30x2	1,6
И	Люк	1	150	1,6
К	Люк	2	100	1,6
Л	Сброс давления на свечу	1	M30x2	1,6
М	Сброс давления на свечу	1	M30x2	1,6